

استخدام الكربون المنشط في معالجة تلوث المياه الصناعية ببعض العناصر الثقيلة

محمد تركي خثي

محمد إسماعيل عبود

كلية العلوم \ جامعة ذي قار

الخلاصة :

أجريت الدراسة لبيان كفاءة عملية الأمتزاز للفحم المنشط والمضاف بطريقة الدفعات عند دوال حامضية مختلفة وبدرجات حرارة مختلفة في معالجة تلوث المياه الصناعية لمعامل منشأة أور في مدينة الناصرية بالعناصر الثقيلة Cd, Ni, Pd, Zn, Cu. تبين من خلال الدراسة ان للفحم المنشط القدرة على امتزاز ايونات تلك العناصر الثقيلة من محاليلها المائية وان أفضل قيمة لامتزاز تلك الايونات تظهر في الوسط المتعادل كما تزداد كفاءة الأمتزاز عند درجات الحرارة المنخفضة , مما ينصح باستخدام تلك المادة في تخفيض تراكيز تلك العناصر قبل طرح مخلفاتها الى النهر مباشرة .

Summery :

This study conducted to show the adsorption capacity of active charcoal added by batching methods at different pH and different temperature values in the treatment of the industrial water polluted by heavy metals in Ur plants of Nassiyrah city. This study showed that ability of active charcoal to adsorption ions of these elements from their aqueous solutions and the better value of adsorption is shown in natural media and adsorption capacity is increasing in low temperatures so it is advised to use this material to decrease the concentration of these metals before discharge direct to the river .

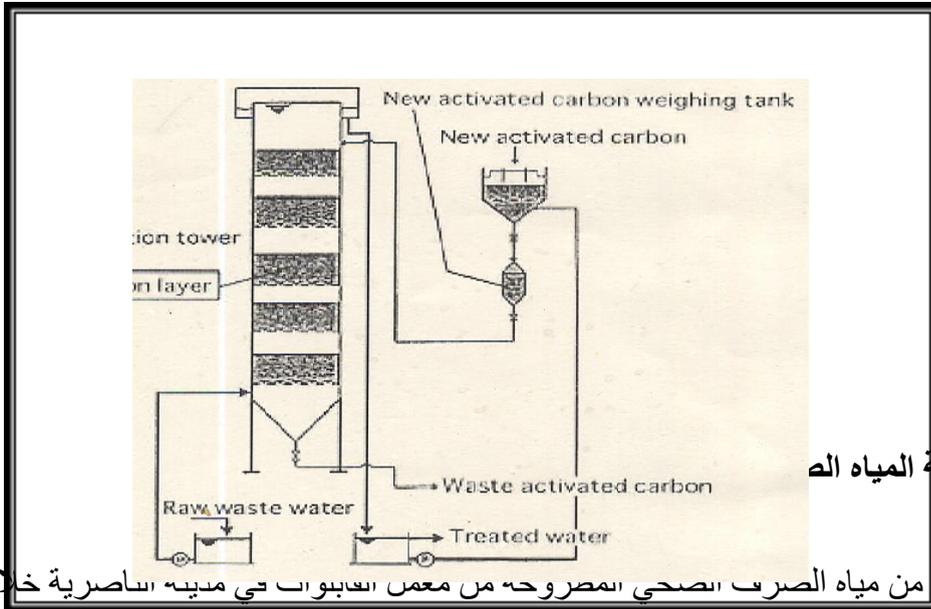
المقدمة :

يعتبر الأمتزاز من أهم الحقول في كيمياء السطح

(Surface Chemistry)، إذ أصبح الأمتزاز حالياً علماً بالغ الأهمية، لا تكاد تخلو أية صناعة من الصناعات القائمة في عصرنا الحالي من الاستفادة منه، كما وتضر صناعات البترول والزيوت والألبان والأصباغ خير مثال على أهميته إن الاستفادة من تطبيقات الأمتزاز لا تقتصر على المجال الصناعي وإنما تعدى إلى جوانب أخرى من أهمها التلوث البيئي و المجالات الطبية (1). تمتاز المواد الكربونية باحتوائها على خاصية الأمتزاز وتستخدم المواد المتفحمة في إزالة الطعم واللون والرائحة من المياه ويستخدم الكربون المنشط في الوقت الحاضر بشكل واسع الانتشار في مجال التطبيقات الصناعية التي تتضمن إزالة الألوان واستعادة المذيبات والسيطرة على المواد العضوية المتطايرة وفي معالجة المياه الصناعية (2). كما يستفاد من امتزاز الغازات بواسطة المادة الصلبة مثلاً لإبقاء الفراغ الموجود بين الجدران الزجاجية في قناني ديوار المستخدمة لحفظ سوائل الهواء أو النتروجين بوضع الفحم المنشط بين الجدران حيث يقوم بامتزاز أي غاز يأتي في الفراغ عبر الجدران الزجاجية (3) .

إن عملية الأمتزاز في نظام (صلب- سائل) تتضمن تماس سطحي الطورين الصلب والسائل مع بعضها إذ إن الطور السائل أما أن يكون نقياً أو أن يحوي مادة أو أكثر مذابةً فيه (2). يستخدم الفحم المنشط في عملية قصر السكر من الألوان ويستعمل لإعادة الإصباغ من المحاليل المخففة أو إعادة الفيتامينات من محاليلها , كما يمكن

بواسطته إعادة بعض المواد البايولوجية باستعمال تقنية ما يعرف بالتحليل الكروموتوغرافي(4). يستخدم الفحم المنشط أيضا في إزالة الامونيا من محلول هيدروكسيد الامونيوم وكذلك مادة الفينونفتالين من محاليل الحامض او القاعدة. كما أن له القابلية على إزالة العديد من المواد والعناصر بالإضافة إلى اللون والطعم والرائحة فهو فعال في إزالة الأصباغ والمنظفات والمواد العضوية الذائبة مثل جزئيات الدهون وأغلب المشتقات النفطية والألكانات والالكينات والهيدروكربونات الكلورة والفينولات. كما له القابلية على خفض قيمة BOD و قيمة COD بواسطة الامتزاز لتصبح المياه بعدها صالحة لغرض التدوير وإعادة الاستخدام والشكل (1) يوضح مخطط لمعالجة المياه الصناعية باستخدام الكربون المنشط (3) تتأثر عملية الامتزاز باستخدام الكربون المنشط بصورة مباشرة أو غير مباشرة بعدة عوامل منها مواصفات جزئيات الكربون الفعال ومواصفات وتركيز المواد القابلة للامتزاز ومواصفات المياه المعالجة بهذه الطريقة مثل قيمة الرقم الهيدروجيني وكمية المواد الصلبة العالقة وغيرها (5).



الشكل (1) عملية معالجة المياه الم
طرق العمل :

جمعت 5 نماذج من مياه الصرف الصحي المصروحة من معمل السبواب في مدينته اساصرية خلال شهر

أيار 2009 وقدرت العناصر الثقيلة بواسطة جهاز الامتصاص الذري وضمن الأطوال الموجية لكل عنصر وبإدخال تراكيز قياسية معلومة , اجري القياس في قسم التحاليل التابع لدائرة بيئة بغداد(6).

اضيف 0.5 غم من الفحم المنشط المجهز من شركة CHEM الهندية لكل لتر من النماذج المدروسة عند الدوال الحامضية PH 10.7.4. وعند درجات حرارة مختلفة $40.30.25C^{\circ}$, تم التحكم بالدالة الحامضية باستخدام محاليل حامضية وقاعدية مختلفة. رجت النماذج باستخدام جهاز الهزاز من نوع MHC شركة PG وبسرعة رج (60 دورة / دقيقة) وقدرت تراكيز العناصر الثقيلة في الحالتين(دوال حامضية و درجات حرارة مختلفة) . تم دراسة امتزاز العناصر الثقيلة على سطح الفحم المنشط باستعمال المعادلة

$$Q_e = \frac{V_{sol} \cdot (C_o - C_e)}{m}$$

لحساب كمية المادة الممتزة (Qe) لكل قيمة من قيم تراكيز الاتزان(7):

حيث:-

$$V_{sol} = \text{الحجم الكلي لمحلول المادة الممتزة (L)}$$

$$C_0 = \text{التركيز الابتدائي للمادة الممتزة (L /mg)}$$

$$C_e = \text{التركيز عند الاتزان للمادة الممتزة (L /mg)}$$

$$m = \text{وزن المادة ألامازة (g)}$$

$$Q_e = \text{كمية المادة الممتزة (mg /g)}$$

النتائج والمناقشة :

تشير نتائج الفحوصات المخبرية للعناصر الثقيلة الجدول رقم (1) في نماذج المياه المأخوذة من أحواض المعامل قيد الدراسة ان تلك العناصر لا تقع ضمن الحدود المسموح بها لمياه الصرف الصحي عند مقارنتها مع المحددات المعتمدة من قبل منظمة الصحة العالمية (6). ويعزى سبب ذلك الارتفاع إلى طرح المخلفات الصلبة من المعمل والتي تشمل بقايا الأسلاك والمخلفات الصناعية والسوائل الثقيلة والبطاريات المنتهية الصلاحية بصورة عشوائية وبدون معالجة في النهر . لوحظ من الجدول (1) إن كمية المادة الممتزة من قبل كمية محددة من المادة ألامازة تزداد بازدياد التركيز وتتوقف هذه الزيادة عندما يغطي السطح الماز بجزيئات المادة الممتزة فعندما يبدأ الأمتزاز فان أي جزيئه تصطدم بالسطح سوف تمتز عليه وباستمرار عملية الأمتزاز يصبح من غير الممكن أن تمتز كل جزيئة تصطدم بالسطح بل إن الجزيئة التي تمتز هي التي تصطدم بموقع فارغ فقط كما أن وفرة المسامات على السطح وزيادة المساحة السطحية للماز يؤدي إلى زيادة سعة الأمتزاز(2). قد يعزى الاختلاف بين كفاءة الأمتزاز بين العناصر المدروسة عند نفس الظروف إلى كون سعة الأمتزاز تزداد بازدياد الوزن الذري للمادة الممتزة وهذا يظهر واضحا في اختلاف كفاءة الأمتزاز بين عنصر الكاديوم الوزن الذري 112 وعنصر النيكل الوزن الذري 58.69 عند نفس الدالة الحامضية ودرجة الحرارة(8) . كما قد تعود قابلية الماز على امتزاز مادة دون الأخرى بكفاءة معينة إلى ظاهرة الأمتزاز السلبي أي ان تركيز المادة المذابة لا يعاني امتزازا بعد إضافة المادة ألامازة بتركيز معين(9) .

الجدول (1) قيم التراكيز الأولية (C_0) وعند الاتزان (C_e) وكمية المادة الممتزة (Q_e) لكل من العناصر الثقيلة الممتزة على سطح الفحم المنشط عند دالة حامضية 7 ودرجة حرارة 35°C

| العناصر الثقيلة | C_0 (mg/L) | C_e (mg/L) | Q_e (mg/g) |
|-----------------|--------------|--------------|--------------|
|-----------------|--------------|--------------|--------------|

| | | | |
|----------|-------|-------|--------|
| النحاس | 0.34 | 0.328 | 0.0128 |
| الزنك | 0.125 | 0.11 | 0.01 |
| الرصاص | 0.702 | 0.654 | 0.176 |
| النيكل | 0.443 | 0.411 | 0.013 |
| الكاديوم | 0.42 | 0.408 | 0.207 |

تأثير درجة الحرارة في الأمتزاز :

أن عملية الأمتزاز عملية باعثة للحرارة (1) (Exothermic Process) ، أي إن سعة الأمتزاز تزداد بانخفاض درجة الحرارة (عند عدم حصول انتشار داخل مسامات السطح الماز و عدم حصول عملية امتصاص) (2)، والذي قد يعزى إلى أن زيادة درجة الحرارة تؤدي إلى زيادة الطاقة الحركية للجزيئات الممتزة على السطح الماز مما يؤدي إلى انفصالها من على السطح الماز وعودتها إلى داخل المحلول(10) .

الجدول (2) كمية المادة الممتزة (Q_e) مقابل تركيز الاتزان (C_e) لكل درجة حرارية بثبوت

الدالة الحامضية عند 7

| العناصر الثقيلة | °C 25 | | °C 30 | | 40 °C | |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| | C_e (mg/L) | Q_e (mg/g) | C_e (mg/L) | Q_e (mg/g) | C_e (mg/L) | Q_e (mg/g) |
| النحاس | 0.33 | 0.03 | 0.329 | 0.027 | 0.33 | 0.0118 |
| الزنك | 0.17 | 0.1 | 0.168 | 0.02 | 0.13 | 0.013 |
| الرصاص | 0.54 | 0.175 | 0.53 | 0.167 | 0.64 | 0.169 |
| النيكل | 0.43 | 0.08 | 0.48 | 0.02 | 0.451 | 0.014 |
| الكاديوم | 0.44 | 0.33 | 0.47 | 0.3 | 0.4 | 0.26 |

تأثير الدالة الحامضية:

تشير النتائج إلى ان تراكيز العناصر الثقيلة الممتزة بدأت بالانخفاض للعناصر المدروسة عند PH =4
الجدول (3) الأمر الذي قد يعزى الى ان الوسط الحامضي يزيد من تجهيز ايونات الهيدروجين الحامضية مما يؤدي الى التنافس بين ايونات H^+ في المحلول مع الكاتيونات المدروسة الأخرى .

أما في الوسط القاعدي PH 10 فتكررت الحالة عندما بدأت Qe بالانخفاض الذي قد يعزى الى ان اغلب الكاتيونات في الوسط القاعدي تتحول الى هيدروكسيدات مما يؤدي إلى انخفاض قابليتها للامتزاز على سطح المواد ألمازة (11).

جدول (3) تأثير الدالة الحامضية في الأمتزاز على سطح الفحم المنشط

بثبوت درجة الحرارة عند 34.5 °C

| العناصر الثقيلة | Qe (mg/g) at PH 4 | Qe (mg/g) at PH 7 | Qe (mg/g) at PH 10 |
|-----------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| النحاس | 0.01 | 0.01 | 0.009 |
| الزنك | 0.012 | 0.014 | 0.013 |
| الرصاص | 0.16 | 0.18 | 0.18 |
| النيكل | 0.0189 | 0.019 | 0.01 |
| الكاديوم | 0.26 | 0.3 | 0.24 |

المصادر:

1. J. M. Saleh, "Surface Chemistry", 1st edition, Baghdad University press, Baghdad (1980).
2. الحيدر , ليث سمير 2005. دراسة امتزاز الكافيين والثيوفيلين من محاليلهما المائية على أسطح أطيان عراقية مختارة كلية التربية -أبن الهيثم - جامعة بغداد
3. K. K Sharma and L. K. Sharma, "A Text Book of Physical Chemistry", 8th edition, Vina Education, India (1986).
4. A. W. Adamson and A. P. Gast, "Physical Chemistry of Surfaces", 6th edition, Wiley, New York (2001).
5. U. Abdo, S. Nasier and Y. Eltawil, J. Environ. Sci. and Health. **32**, 1159 (1997).
6. WHO. (2004)".Guidelines for drinking water quality". Third edition ,world Health organization . g20p.
7. (نجيب ، أليلى محمد (الكيمياء الفيزيائية)، جامعة الموصل (1989)
8. Y. Gerasimov, "Physical Chemistry ", vol. 1, Mir Publishers, Moscow (1974).
9. L. H. Weiser, "A Text Book of Colloid Chemistry ", 2nd edition, Wiley, New York (1956).
10. J. J. kipling, " Adsorption from Solution of Non-Electrolytes ", Academic Press, London (1965).
11. P. W. Atkins, "Physical Chemistry", 7th edition, Oxford University press, Oxford (2002).

